

CURSO OPERADOR DE BOMBAS ENTRENADO (OBE)

Objetivo General:

Incrementar los estándares de seguridad de operación y calidad del servicio de los operadores y ayudantes de bombas de la industria del hormigón elaborado, mediante la discusión de caso y la capacitación en:

1. Conocimiento del Producto Hormigón Elaborado bombeable.
2. Seguridad de las personas y las cosas en todas las etapas (Instalación, bombeo, limpieza y desinstalación)
3. Equipos y mantenimiento.
4. Accesorios.
5. Interacción con los diferentes actores en un servicio de bombeo

Objetivos Específicos:

Elevar el conocimiento técnico del producto de nuestros operadores. Mejorar la imagen de la Empresa. Profesionalizar a los operadores y ayudantes de bombas de hormigón. Incrementar la satisfacción de nuestros Clientes. Disminuir la accidentalidad. Incrementar la productividad y vida útil y mantenimiento de los equipos y mejorar las condiciones de trabajo. Implementar mejores prácticas ambientales. Mejorar la competitividad de la Empresa. Certificar la competencia de los operadores y ayudantes. Cumplir con futuros requerimientos legales.

Quienes deben tomar este curso:

Aquellos profesionales actuantes en empresas de Hormigón Elaborado asociadas y no asociadas a la Asociación de Hormigón Elaborado, que quieran incrementar su eficacia y profesionalismo en la operación de equipos de bombeo de hormigón, sean operarios, ayudantes de bomba o encargados de planta.

PROGRAMA DEL CURSO OPERADOR DE BOMBA ENTRENADO (TOTAL 18 HORAS)

Contenido: Cada capítulo del programa está distribuido de la siguiente manera:

Capítulo 1: Conocimiento del Producto: Fundamentos del hormigón. Diferenciar los aspectos más importantes de una mezcla apta para bombear. Describir las propiedades de bombeabilidad. Conocer los ensayos para el hormigón bombeable.

Capítulo 2: Bombas de Hormigón Entender qué es un equipo de bombeo de hormigón, sus tipos más comunes y las marcas comerciales. Conocer el funcionamiento de los equipos de bombeo de diferentes marcas. Identificar las piezas componentes mecánicas, hidráulicas, eléctricas y electrónicas más comunes de los equipos de bombeo. Conocer los procedimientos de operación de los equipos de bombeo de hormigón.

Capítulo 3: Seguridad en todas las etapas del servicio: Entender los peligros potenciales que rodean todas las etapas del servicio de bombeo de hormigón, para proteger a los operarios que estén involucrados en el bombeo de hormigón, en la obra y a las personas en general, de forma tal de actuar en todas las etapas evitando riesgos relacionados con la salud y la seguridad. Mejorar las prácticas de seguridad de los operadores y ayudantes de bombas de hormigón para contar con un ambiente seguro de trabajo, cada vez que se utiliza el equipo.

Capítulo 4: Mantenimiento Conocer los aspectos básicos sobre el sistema de bombeo y sus componentes. Describir las mejores prácticas para la inspección y operación de las bombas de hormigón. Describir los procedimientos para tratar los problemas comunes del funcionamiento de la bomba de hormigón, que puedan afectar su seguridad y la calidad del producto. **Buenas prácticas de seguridad** durante el mantenimiento y funcionamiento de las bombas.

Capítulo 5: Accesorios: Tipos de conexiones en bombas de hormigón. Métrica, HD y ZX. Tipos de tubos, usos y ubicación en los equipos. Tipos de codos y reducciones Mangueras flexibles y sus usos. Abrazaderas, acoples y sellos. Armado de líneas de bombeo.

Capítulo 6: Bombeo en Altura Buenas prácticas a la hora de hacer el montaje de la cañería, desafíos del bombeo en altura – Bombeos especiales. **Selección del equipo:** potencia, presión y caudal adecuado para cada trabajo.

Capítulo 7: Interacción con el personal de planta y obra: como mejorar el contacto con los otros actores del proveedor de H^ºE^º (operador de mixer, plantista, control de calidad, programador, etc.) y con los representantes del usuario del H^ºE^º (profesional actuante, contratista, capataz, operarios, comitente, etc.)